



## CARACTERISTIQUES DES NUANCES DE FONTE

### L'ART ET LA MATIERE

#### Fonte spéciales alliées :

<b>NI-RESIST</b>	
EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2 EN-GJS-XNiCr 20-2	Fonte austénitique alliée nickel, à graphite lamellaire ou à graphite sphéroïdal. S'utilise pour la création de pièces résistantes à la corrosion alcaline et à l'oxydation jusqu'à 800°C.
<b>EN-GJN-HB</b>	
Ni-Hard 2 à 4	Famille des fontes alliées au chrome nickel résistante à l'usure par abrasion. HB élevée.
GX160CrV12 :	Fonte alliée au chrome molybdène, inusable, résistante à l'usure par abrasion.
GX320Cr16 :	Fonte alliée au chrome, résiste au feu et à l'oxydation, inusable.
GX280Cr20	Fonte alliée au chrome, résiste à l'abrasion et au feu.
GX270Cr27	Fonte ferritique au chrome, usinable mais très fragile, résiste à la corrosion acide



#### Fonte graphite sphéroïdal :

EN-GJS-350-22 :	Fonte ferritique à faible dureté HB<150, recommandée pour la ténacité aux chocs.
EN-GJS-400-15 :	Fonte ferritique brute de coulée HB<200. C'est le matériau le plus courant
EN-GJS-500-7 :	Fonte ferrito-perlitique brute de coulée HB 170-240. Matériau de transition entre 400/12 et 600/3, comparable à l'acier moulé.
EN-GJS-600-3 :	Fonte perlitique dure HB 190-270 utilisée pour des pièces de frottement ou de résistance à la traction élevée, déconseillée pour les chocs.
EN-GJS-700-2 :	Fonte perlitique très dure HB 230-300. Particulièrement utilisée pour la nitruration ionique.
EN-GJS-800-2 :	Fonte légèrement alliée et traitée thermiquement. Résistance élevée. HB 250-350.



[www.fonderie-vincent.com](http://www.fonderie-vincent.com)

[jpc@fonderievincent.com](mailto:jpc@fonderievincent.com)  
[roussel@fonderievincent.com](mailto:roussel@fonderievincent.com)

#### SIÈGE ET PRODUCTION

21 Chemin des Aigais  
69530 BRIGNAIS - BP 35  
FRANCE  
Tel : 04 78 05 21 99  
Fax : 04 78 05 21 11

SIRET : 957 502 164 000 24  
APE : 2451Z

#### PRODUCTION

18 Route des Essarts  
26240 SAINT-UZE  
FRANCE  
Tel : 04 75 31 00 86  
Fax : 04 75 03 94 47

SIRET : 957 502 164 000 32  
APE : 2451Z

#### RÉSEAU DE DISTRIBUTION

10 Route de Rieux  
76340 BLANGY SUR BRESLE  
FRANCE  
Tel : 02 35 93 86 88  
Fax : 02 35 93 86 95

SIRET : 957 502 164 000 40



# FONDERIE VINCENT

EN-GJS-450-18 :	Fonte ferrugine brute de coulée à matrice renforcée HB<180.
EN-GJS-SiMo 40-10 :	Fonte ferrugine pour application de résistances aux hautes températures

## Fontes graphite lamellaire :

EN-GJL-100 à 200 :	Fonte notoirement connue pour les utilisations classiques à la compression, bonne usabilité, bonne capacité d'amortissement.
EN-GJL 250 à 300 :	Fontes lamellaires les plus utilisées en construction de machines-outils.
EN-GJL 300 à 350 :	Fontes légèrement alliées, à grain fin, étanches, HB 200-240 permettant les traitements de surface éventuels.
GJL-PH-10	Fonte pour application ferroviaire avec des caractéristiques de résistances au frottements

## Fontes vermiculaires :

EN-GJV-400 :	Fonte brute de coulée HB 160-220. Matériau de transition entre une fonte à graphite lamellaire et à graphite sphéroïdal.
--------------	--



[www.fonderie-vincent.com](http://www.fonderie-vincent.com)

[jpc@fonderievincent.com](mailto:jpc@fonderievincent.com)  
[rousseau@fonderievincent.com](mailto:rousseau@fonderievincent.com)

### SIÈGE ET PRODUCTION

21 Chemin des Aigais  
69530 BRIGNAIS - BP 35  
FRANCE  
Tel : 04 78 05 21 99  
Fax : 04 78 05 21 11

SIRET : 957 502 164 000 24  
APE : 2451Z

### PRODUCTION

18 Route des Essarts  
26240 SAINT-UZE  
FRANCE  
Tel : 04 75 31 00 86  
Fax : 04 75 03 94 47

SIRET : 957 502 164 000 32  
APE : 2451Z

### RÉSEAU DE DISTRIBUTION

10 Route de Rieux  
76340 BLANGY SUR BRESLE  
FRANCE  
Tel : 02 35 93 86 88  
Fax : 02 35 93 86 95

SIRET : 957 502 164 000 40